

# GUIDE DE MISE EN SERVICE GAMME BELT DRIVE



\*Sous condition du respect du plan de maintenance



## REMERCIEMENTS

Toute l'équipe des compresseurs ÉOLE FRANCE vous félicite pour votre choix. Nos services apportent une priorité absolue à la satisfaction de nos clients et nous avons apporté un soin particulier à l'étude, la conception et la réalisation de votre compresseur.

Utilisé dans de bonnes conditions, dans un environnement adapté et avec un entretien suivi, votre compresseur ÉOLE FRANCE vous apportera une entière satisfaction.

## LÉGENDE PICTOGRAMMES



Important



Danger  
d'électrocution



Danger



Port de gants obligatoire



Risques de brûlures



Port de lunettes de protection  
obligatoire

## SOMMAIRE

1. Réception de votre compresseur . . . . .	3
2. Environnement de compresseur . . . . .	3
3. Alimentation électrique du matériel . . . . .	4
4. Installation pneumatique . . . . .	5
5. Mise en service . . . . .	7
6. Entretien/Maintenance . . . . .	9
7. Caractéristiques techniques . . . . .	13
8. Dépannage . . . . .	14
9. Garantie . . . . .	15
10. Schémas électriques . . . . .	16
11. Vues éclatées - Liste des pièces : BELT DRIVE BD55 - BD75 . . . . .	17
12. Vues éclatées - Liste des pièces : BELT DRIVE BD110 - BD150 . . . . .	22
13. Conformité UE . . . . .	27

## 1. RÉCEPTION DE VOTRE COMPRESSEUR

Nous apportons tous nos soins à la préparation des colis avant expéditions, en cas de doute ou de colis endommagés n'hésitez pas à indiquer des réserves claires sur la feuille d'attachement du transporteur. C'est le seul moyen d'avoir un recours en cas de problème ultérieur.

Votre compresseur est livré avec l'ensemble des documents obligatoires (en anglais) : Certification CE, documents soupapes de sécurité, conformité du réservoir interne et des réservoirs de stockage.

Ces documents sont à conserver par l'utilisateur pendant toute la durée de vie du compresseur, ils seront notamment nécessaires au bout de 10 ans pour le passage à l'épreuve du réservoir d'huile interne à la machine.

## 2. ENVIRONNEMENT DU COMPRESSEUR

Une règle simple : les compresseurs ÉOLE sont des compresseurs industriels qui seront impérativement protégés des intempéries, ils seront installés dans des locaux hors gel et suffisamment ventilés.



La plage de **température standard de fonctionnement est de + 5°C à + 40°C**

Pour maintenir ces températures, un chauffage et une ventilation mécanique pilotés par un thermostat d'ambiance peut s'avérer nécessaire.

Pour protéger le compresseur, l'utilisateur doit prendre les mesures qui s'imposent : la machine ne doit pas aspirer des poussières, pollen ou certains gaz dangereux.

Le local sera équipé d'un éclairage suffisamment puissant pour faciliter les contrôles du compresseur, affiner les réglages et permettre les opérations de maintenance dans de bonnes conditions.

Pour accéder à l'ensemble des composants de la centrale, il est important de laisser une surface libre tout autour du compresseur (minimum 500 mm ).

Toutes ces conditions réunies, ainsi qu'un environnement privilégié allongeront la durée de vie de votre compresseur et diminueront les frais d'exploitations.

### 3. ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU MATÉRIEL



**A réaliser uniquement par du personnel habilité !**

Les compresseurs ÉOLE France sont alimentés, sauf demande particulière, en 400 Volts Triphasé + Terre fréquence 50 Hz .

La sélection des protections électriques ainsi que la taille du câble d'alimentation dépendent de la puissance installée et du type de démarrage du compresseur (avec ou sans variateur). Vous reporter au tableau suivant :

(Disjoncteur 3 Pôles +Terre, câble RO2V)

Type de machine	Puissance (kW)	5,5	7,5	11	15
Démarrage Direct ou Etoile-Triangle	Protection : <b>Courbe D</b> 3P (A)	16	20	32	40
	Câble RO2V (mm <sup>2</sup> )	4	4	6	6
Démarrage Variateur de vitesse	Protection : <b>Courbe C</b> 3P* (A)	16	20	32	40
	Câble RO2V (mm <sup>2</sup> )	4	4	6	6



Assurez-vous d'avoir coupé l'alimentation générale de la ligne du compresseur avant toute opération de câblage !

Raccorder les 3 Phases sur L1 L2 L3 et la Terre sur la borne réservée.

En cas d'erreur de câblage (inversion de 2 phases) les compresseurs ÉOLE sont équipés d'un dispositif automatique interdisant le démarrage du compresseur. Une alarme indiquera qu'il est nécessaire d'inverser deux phases pour obtenir le bon sens de rotation du moteur.

Ne pas démarrer le compresseur s'il n'est pas raccordé à son réseau d'air, une pression minimum de fonctionnement est nécessaire pour une bonne lubrification du bloc de compression.



Les disjoncteurs utilisés seront des Triphasés courbes D ou C (selon le type de démarrage moteur - se référer au tableau précédent). Un sectionneur de proximité cadenassable est à installer près du compresseur. (Isolation totale de la machine lors des interventions techniques).

## 4. INSTALLATION PNEUMATIQUE



Utiliser uniquement des produits compatibles avec les pressions réelles de refoulement du compresseur. A la sortie du compresseur, monter le tube de raccordement (fourni avec la machine) en utilisant du téflon pour l'étanchéité, installer ensuite une machette souple (flexible) pour éviter de transmettre des vibrations. La tuyauterie sera de type acier galvanisé, aluminium, inox ou plastique, mais uniquement et obligatoirement destinée à un usage pour l'air comprimé.



Le diamètre des tuyauteries de raccordement ne doit pas être inférieur au diamètre de sortie du compresseur.

Un réservoir est nécessaire sur l'ensemble de nos installations. Additionné au volume du réseau il augmentera la capacité de stockage, permettant ainsi au compresseur d'avoir une meilleure régulation en limitant également les consommations énergétiques.

Volumes minimum conseillés :

Puissance (kW)	4	5,5	7,5	11	15	22	30	37
Taille du réservoir (L)	300	270	500	500	500	900	900	900



Le réservoir de stockage doit être conforme à la législation sur les réservoirs sous pression. La pression de service indiquée sur la plaque de la cuve sera au minimum identique à la pression maximum du compresseur. (Il devra être équipé d'un purgeur en partie basse et d'une soupape de sécurité normalisée)

### Législation relative aux équipements sous pression

#### 1. Déclaration avant mise en service

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

La déclaration de mise en service (obligatoire à partir de 1000 L) doit être effectuée sur le site gouvernemental :

<https://lune.application.developpement-durable.gouv.fr>

#### 2. Inspection périodique - 40 mois

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

L'inspection périodique a pour objet de vérifier que l'état du réservoir lui permet d'être maintenu en service avec un niveau de sécurité compatible avec les conditions d'exploitation prévisibles. L'inspection périodique comprend :

- une vérification extérieure
- un examen des accessoires de sécurité

- des investigations complémentaires en tant que de besoin
- L'intervalle entre deux inspections périodiques ne peut pas dépasser quarante mois. Si l'état du réservoir le justifie, l'exploitant doit réduire cet intervalle.

Tous les réservoirs d'air comprimé supérieurs à 10 L sont concernés.

#### 2. Requalification périodique - 10 ans

Arrêté du 15/03/2000 - PS > 4 bar et PS x V > 10000 bar x litre

La requalification périodique porte à la fois sur le réservoir, les accessoires de sécurité et les accessoires sous pression qui lui sont associés. Elle nécessite généralement l'arrêt de l'équipement concerné. La requalification périodique comprend les opérations suivantes :

- L'inspection du réservoir
- L'épreuve hydraulique
- La vérification des accessoires de sécurité associés (soupapes)

## 4a - PLAN D'INSTALLATION CONSEILLÉ

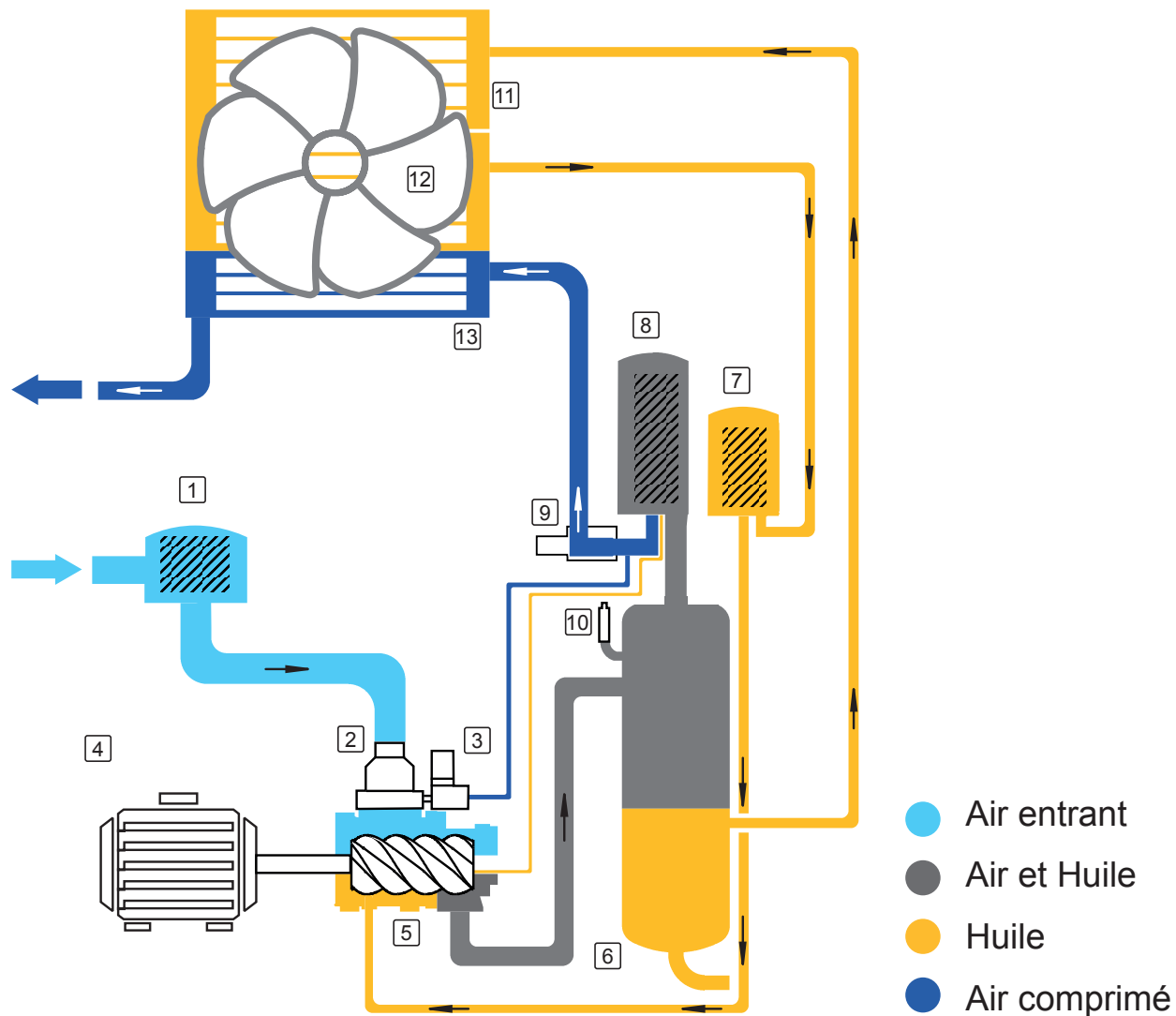


1. Compresseur
2. Réservoir de stockage
3. Filtre micronique
4. Sécheur par réfrigération
5. Filtre submicronique
6. Purges
7. Décanteur de purge
8. OPTION : by-pass sur partie traitement d'air
9. Les deux filtres sont intégrés dans le sécheur



La législation sur les rejets de condensats (Loi sur l'eau) rend obligatoire un traitement préalable au rejet. Utiliser un décanteur de purge.

## 4b - SYNOPTIQUE DES FLUIDES



1. Filtre à air
2. Valve d'entrée d'air
3. Valve solénoïde
4. Moteur
5. Bloc vis
6. Réservoir séparateur air/huile
7. Filtre à huile

8. Séparateur air/huile
9. Valve de pression minimum
10. Valve de sûreté
11. Radiateur d'huile
12. Ventilateur
13. Radiateur d'air

## 5. MISE EN SERVICE



A réaliser par du personnel habilité !

Les asservissements pneumatiques terminés, les raccordements électriques réalisés la mise en service de la centrale peut commencer.

Avant tout, contrôler que toutes les cosses électriques soient bien serrées.

Enclencher le disjoncteur et (ou) le sectionneur de proximité sur la position ON pour alimenter le compresseur, la platine de commande s'allume.

Appuyer sur la touche «DEMAR.» de la platine de votre compresseur, il démarre, après quelques secondes il lance son cycle automatique de compression.



Les compresseurs sont réglés en sortie d'usine à 10 bar. Arrivés à cette pression la machine passera en mode marche à vide plusieurs minutes, ce temps doit être ajusté pour éviter de dépasser plus de 6 démarrages/heure au moteur .



Une trop grande différence d'intensité entre phases, synonyme de déséquilibre et dysfonctionnement imminent du moteur, doit être signalée au service ÉOLE. Faire contrôler par une personne habilitée les intensités absorbées sur chaque phase ainsi que les tensions, les indiquer ensuite sur la fiche de mise en service qui devra nous être retournée et un exemplaire conservé par l'utilisateur.



La fiche de mise en service du compresseur réceptionnée chez ÉOLE France déclenchera la période de garantie du matériel. (Retour d'un récépissé)

En cas de problème vous pouvez vous reporter à la documentation sur les platines de contrôle ; pour affiner les réglages, modifier les pressions, intégrer des horloges automatiques contacter ÉOLE France au tel : **+ 33 1 64 44 14 91**



## 6. ENTRETIEN/MAINTENANCE



Ne pourrons intervenir que des personnes compétentes, ou habilitées par le fabricant. Les opérations d'entretien nécessitent la mise à l'arrêt du compresseur.

Avant intervention assurez-vous que le courant électrique soit coupé et de l'absence de pression d'air dans le compresseur. L'huile du compresseur doit avoir refroidit.



En fonction de la puissance installée et du nombre d'heure de fonctionnement annuel, votre compresseur nécessite un suivi rigoureux qui permettra de limiter le coût de l'entretien. Vous trouverez en annexe les plans de maintenance spécifiques à la gamme de votre compresseur, cependant quelques soit la machine une règle simple s'applique :

**Contrôler toutes les semaines** : le niveau d'huile, l'état de propreté de la machine, l'étanchéité générale du compresseur, être attentif au niveau sonore qui peut être symptomatique d'une pièce à remplacer. Mais aussi : Le local est propre, la température ambiante conforme, la ventilation du compresseur est dégagée de tout encombrant, le purgeur du réservoir est opérationnel. En cas de purgeur manuel, intervention journalière obligatoire. Purge des condensats du réservoir d'huile interne au compresseur.



Afin d'éliminer l'eau présente au fond du réservoir d'huile, il est impératif de procéder à une purge hebdomadaire du réservoir avant le démarrage du compresseur.

Une analyse d'huile faisant point d'une présence importante d'eau, peut engendrer la perte de la garantie.

Pour les vidanges d'huile ou pour faire un appoint utiliser l'huile hautes performances :

**ÉOIL 3000**

Les intervalles pour la vidange et le graissage sont à faire en fonction du plan de maintenance et au minimum une fois par an.

Les pièces d'origine garantissent les caractéristiques initiales de votre compresseur. La politique de standardisation faite par les services ÉOLE France permet de disposer et de proposer des pièces d'origine à des conditions très économiques pour l'utilisateur. En cas de problème d'approvisionnement prenez contact avec nos services.

## PLAN DE VÉRIFICATIONS

ÉLÉMENTS	PÉRIODICITÉ	VÉRIFICATION
Panneau de contrôle	Chaque jour	Vérifications de l'afficheur (temp°, pression, nombre d'heure, alarme et message éventuel).
Fuite d'huile compresseur	Chaque jour	Vérification visuelle, à l'intérieur, sous et autour du compresseur une consommation anormal d'huile doit être signalée à ÉOLE France.
Fuite d'air	Chaque jour	Vérification des fuites d'air éventuelles dans le local compresseur et sur le réseau d'air, source de grosse perte énergétique.
Température ambiante dans le local	Chaque jour	Doit être située entre +5°C et + 40°C. Toutes les mesures doivent être prises par l'utilisateur pour respecter cette plage de température.
Bruits anormaux	Chaque jour	En cas de bruit anormal, appelez ÉOLE France.
Niveau d'huile	Chaque semaine	Machine à l'arrêt, enlever le panneau côté réservoir du séparateur et vérifier le niveau d'huile sur la jauge, il doit être entre situé entre le repérage mini et maxi.
Température compresseur	Chaque semaine	A contrôler sur l'afficheur, la température normale de fonctionnement est située entre 70 et 88 ° C une pré-alarme de température est réglée à 105°C. Arrêt automatique à 110°C
Encrassement natte filtrantes	Chaque semaine	A enlever et à souffler si présence de poussières ou de corps étrangers (feuilles, papiers, carton...).
Vidange des condensats	Chaque semaine	Machine à l'arrêt depuis 24h. Ouvrir légèrement la vanne de vidange pour purger les condensats dans la cuve d'huile.
Encrassement radiateur	Une fois par mois	Contrôler l'encrassement du radiateur et au besoin le souffler en partant de l'intérieur du compresseur vers l'extérieur. Utilisez vos lunettes de protections !
Tension courroies	Une fois par mois	Machine à l'arrêt vérifier la tension et l'état des courroies.

## PLAN DE MAINTENANCE BELT DRIVE (partie 1/2)

NOMBRE D'HEURES/MOIS DE FONCTIONNEMENT (À ÉCHÉANCE DU PREMIER DES 2 TERMES)

TOUTES LES XX HEURES	500*	2 000*	6 000*	8 000*	24 000*
MINI TOUS LES XX MOIS	6	12	36	48	84
Contrôle général (compresseur)	P	P	P	P	P
Relevés d'erreur (variateur)	P	P	P	P	P
Contrôle des paramètres	P	P	P	P	P
Vibration	P	P	P	P	P
Bloc vis - contrôle de bruit	P	P	P	P	P
Moteur électrique - contrôle de bruit	P	P	P	P	P
Filtre à air (minimum toutes 2000 heures ou une fois par an)	P	E	E	E	E
Préfiltre	P	P	E	P	E
Vidange huile compresseur (minimum toutes 2000 heures ou une fois par an)	E	E	E	E	E
Joint bouchon de remplissage	P	P	P	P	P
Filtre à huile (minimum toutes 2000 heures ou une fois par an)	E	E	E	E	E
Filtre déshuileur (minimum toutes 2000 heures ou une fois par an)	P	E	E	E	E
Tête aspiration et bloc régulation	P	P	P	E	P
Vanne pression minimum	P	P	P	E	P
Soupape sécurité	P	P	P	P	P
Restricteur* (nettoyage ou remplacement à chaque vidange et au minimum une fois par an)	P	P	E	P	E
Radiateur	P	P	P	P	P
Flexibles (huile, air)	P	P	P	E	P
Contrôle serrage vis	P	P	P	P	P
Contrôles serrage (transmission, étage, réservoir)	P	P	P	P	P
Capteur pression	P	P	P	E	P
Circuit électrique	P	P	P	P	P
Câblage	P	P	P	P	P
Moteur électrique	P	P	P	P	E
Graissage moteur électrique* (à chaque vidange)	P	E	E	E	P
Silentbloks moteur électrique*	P	P	P	P	E
Courroies* (toutes les 6000 heures ou 3 ans)	P	P	E	P	E
Poulies*	P	P	P	P	E

\* En fonction des conditions d'exploitation la fréquence des révisions peut être modifiée.

\* Nombre d'heure conseillé, ne pas dépasser 3000 heures ou 1 an entre 2 vidanges.

P = Contrôler au besoin régler, resserrer, nettoyer, graisser

E = remplacer, changer, faire un entretien

## PLAN DE MAINTENANCE BELT DRIVE (partie 2/2)

NOMBRE D'HEURES/MOIS DE FONCTIONNEMENT (À ÉCHÉANCE DU PREMIER DES 2 TERMES)

TOUTES LES XX HEURES	500*	2 000*	6 000*	8 000*	24 000*
MINI TOUS LES XX MOIS	6	12	36	48	84
Alignement des poulies*	P	P	P	P	P
Bloc vis	P	P	P	P	E
Capteur de température d'huile	P	P	P	P	E
Silentblocs du bloc vis*	P	P	P	P	E
Sécheur par réfrigération**	P	P	P	P	P
Compresseur de fréon**	P	P	P	P	P
Recharge gaz **	P	P	P	E	P
Échangeur**	P	P	P	P	P
Ventilateur**	P	P	P	P	P
Éléments de traitement d'air (filtre micronique et submicronique)**	P	E	E	E	E
Purge de condensats**	P	P	P	P	P
Nettoyage des éléments du compresseur	P	P	P	P	P
Contrôle sens de rotation moteur principal	P	P	P	P	P
Contrôle sens de rotation du ventilateur*	P	P	P	P	P
Test de fonctionnement	P	P	P	P	P
Contrôle des joints	P	P	P	P	P
Message de maintenance	P	P	P	P	P
Étiquette de maintenance	E	E	E	E	E

BDT

### LES INFORMATIONS SUIVANTES DOIVENT ÊTRE RELEVÉES APRÈS CHAQUE OPÉRATION DE MAINTENANCE :

Tension à pleine charge (100%) L1/L2, L1/L3, L2/L3	/	/	Volt
Tension en marche à vide L1/L2, L1/L3, L2/L3	/	/	Volt
Intensité à pleine charge (100%) (bornier alimentation) L1/L2/L3	/	/	Ampères
Intensité en marche à vide (bornier d'alimentation) L1/L2/L3	/	/	Ampères
Intensité entrée Variateur (bornier entrée) L1/L2/L3	/	/	Ampères
Intensité ventilateur**			Ampères
Intensité consommée par le sécheur**			Ampères
Température ambiante			°C
Température de compression			°C
Point de rosée sous pression**			°C
Pression interne en marche à vide			Bar
Pression de régulation (min-max)			Bar

\* En fonction des conditions d'exploitation la fréquence des révisions peut être modifiée.

\* Nombre d'heure conseillé, ne pas dépasser 3000 heures ou 1 an entre 2 vidanges.

\*\* si présent

P = Contrôler au besoin régler, resserrer, nettoyer, graisser

E = remplacer, changer, faire un entretien



La garantie peut être remise en cause en cas de non utilisation des pièces d'origine

## 7. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE BELT DRIVE			BD55	BD75	BD110	BD150
Débit machines (m³/h)	7 bar		48	66	102	132
	10 bar		42	60	96	120
	12 bar		30	45	72	102
Diamètre sortie d'air	"		3/4	3/4	1	1
Température d'entrée d'air	C°		5-40°C			
Entraînement bloc de compression			Transmission par courroie			
Température de sortie	C°		Température ambiante + 15°C			
Lubrifiant			EOIL 3000			
Volume huile	L		4.0	4.0	6.0	6.0
Refroidissement			Refroidi par air			
Niveau sonore	dB(A)		62	62	65	65
Poids NET	kg		180	190	275	285
DIMENSIONS	Longueur	mm	800	800	850	850
	Largeur	mm	650	650	810	810
	Hauteur	mm	870	870	970	970
MOTEUR PRINCIPAL	Puissance	KW	5.5	7.5	11	15
		CV	7	10	15	20
	Electricité		Triphasés 380V/50Hz			
	Courant	A(10b)	10.65	14.37	20.59	27.86
	Moteur		IE3 IP54 classe F			
	Démarrage		Etoile -Triangle			

## Caractéristiques du lubrifiant :

LUBRIFIANT	ÉOIL 3000
Viscosité à 40°C (mm²/sec)	46
Viscosité à 100°C (mm²/sec)	7.4
Indice de viscosité	127
Point éclair (C°)	244
Point d'écoulement (C°)	-30
Indice d'acidité (mg KH/g)	0.19

## 8. DÉPANNAGE



**Etape réservée à des personnes compétentes,  
Prenez contact avec ÉOLE Service !**

Les différents contrôleurs qui équipent les compresseurs ÉOLE intègrent de nombreuses sécurités qui se déclenchent lors de l'identification d'un défaut de fonctionnement.

Les seuils de réglage des différents capteurs servent à protéger les organes vitaux de la centrale.

En cas de dysfonctionnement, un message d'erreur peut apparaître sur la platine. Dans ce cas, contactez l'équipe technique d'ÉOLE France au **+ 33 1 64 44 14 91** en précisant la nature du message, le numéro de série de votre machine et son nombre d'heures.

## 9. GARANTIE

Les compresseurs ÉOLE sont garantis 2 ans. Les pièces à remplacer sous garantie seront envoyées au client dans les meilleurs délais, ce dernier retournera les pièces défectueuses à ses frais sur la plateforme ÉOLE la plus proche de son domicile.

Des extensions de garantie de 3 ans soit 5 ans au total sont accordées à la demande des intervenants du réseau ÉOLE France, cette extension est liée à la mise en place d'un contrat d'entretien entre l'utilisateur et l'agent local ÉOLE France.

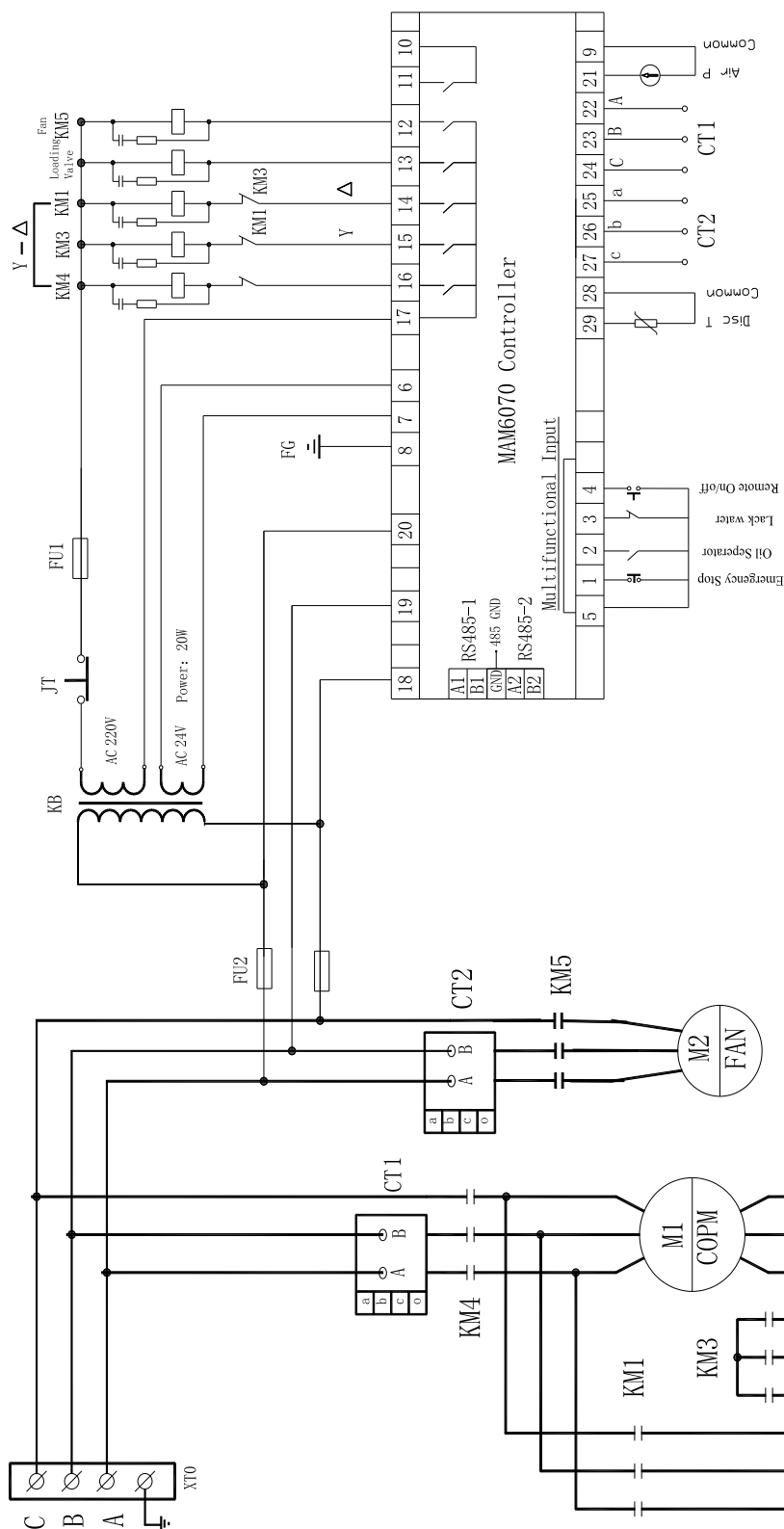
Le retour de la fiche de mise en service est obligatoire pour pouvoir bénéficier des garanties ÉOLE France.

L'utilisation des pièces et de lubrifiants d'origine est obligatoire pendant toute la période de garantie, des dérogations peuvent cependant être accordées dans des cas particuliers (Validation écrite par ÉOLE France requise).

### **Motifs d'exclusion de la garantie :**

- La non utilisation de pièces d'origine.
- Le non respect des intervalles et consignes d'entretien.
- Environnement inapproprié, tremblement de terre, inondations, chute de tension, négligence, erreur humaine, dégradation volontaire ou vandalisme, agression des composants par des agents chimiques, utilisation de lubrifiants non validés par nos services techniques.
- La garantie ne couvre pas les pertes d'exploitations, la perte du compresseur ou tous autres dommages.

## 10. SCHÉMA ÉLECTRIQUE

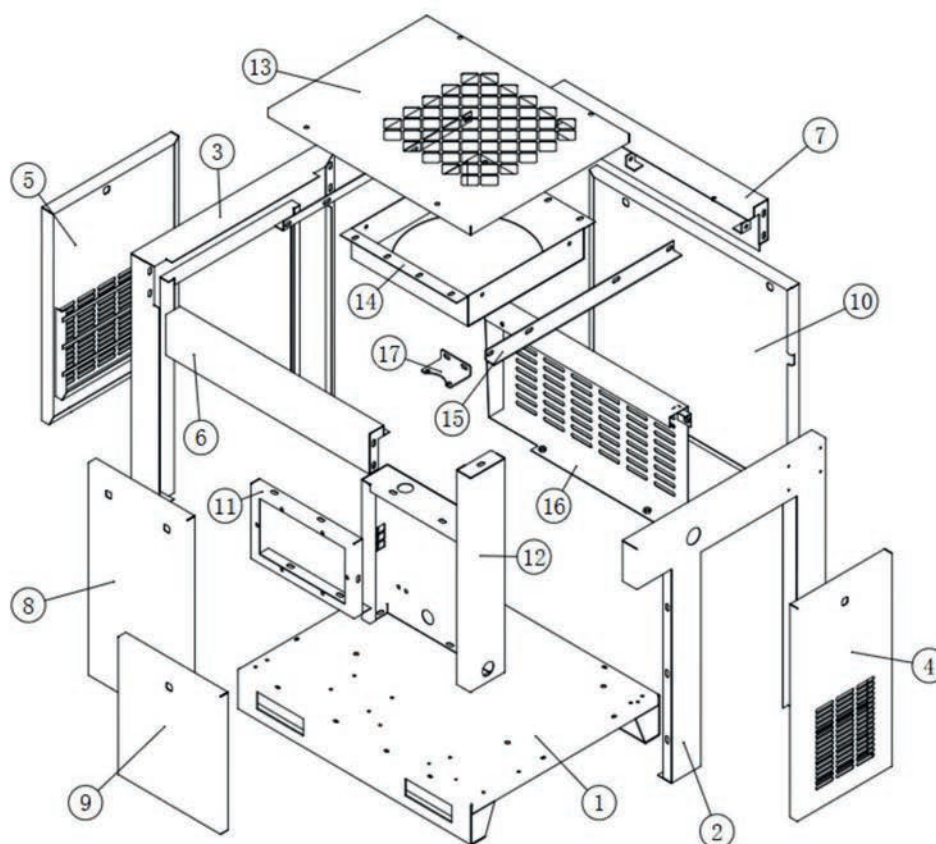


\*Le schéma ci-dessus est donné à titre d'informations. Il est susceptible d'être modifié. Se reporter exclusivement aux schémas fournis avec la machine.



## 11. LISTE DES PIÈCES : GAMME BELT DRIVE BD55/BD75

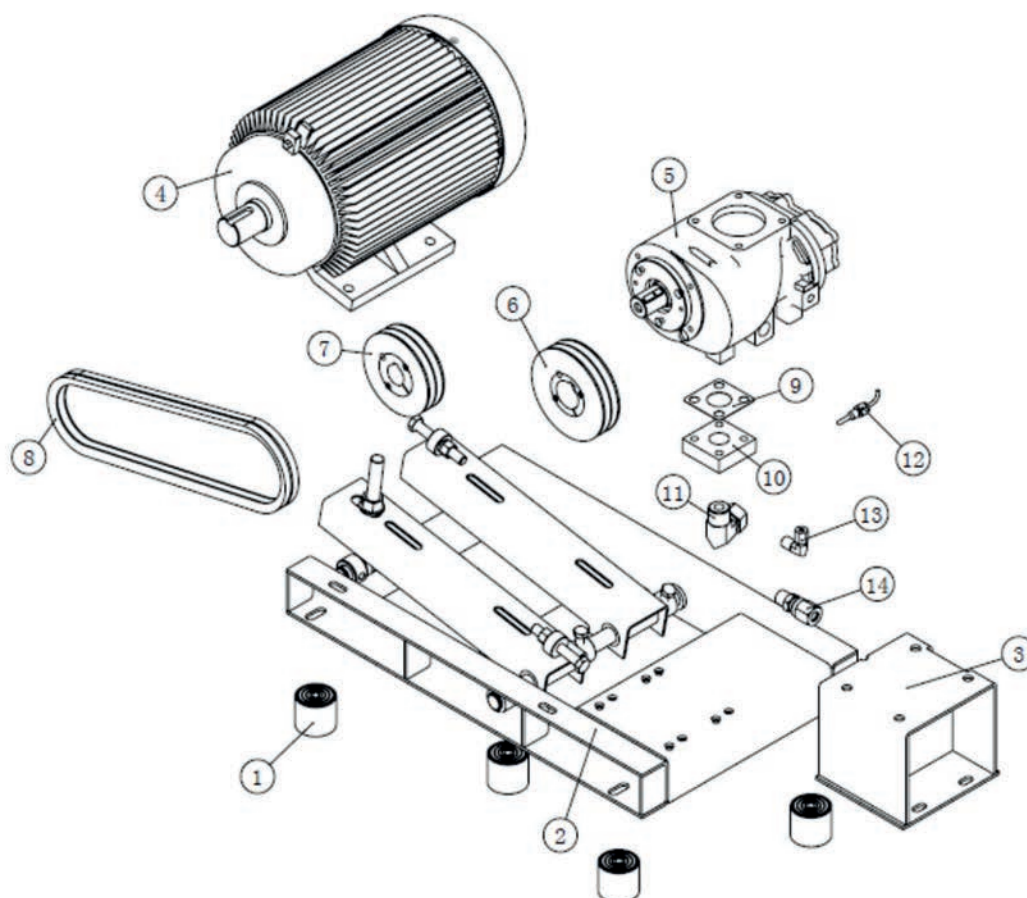
### 11.1 - Châssis - *Chassis*



#### BD55/BD75

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	LGFD_10HP.2.1	Châssis	Chassis assembly	1
2	LGFD_10HP.2.2	Panneau de droite	Right panel	1
3	LGFD_10HP.2.3	Panneau de gauche	Left panel	1
4	LGFD_10HP.2.4	Panneau de porte droit	Right door panel	1
5	LGFD_10HP.2.5	Panneau de porte gauche	Left door panel	1
6	LGFD_10HP.2.6	Faisceau avant	Front beam	1
7	LGFD_10HP.2.7	Poutre arrière	Rear beam	1
8	LGFD_10HP.2.8	Panneau de porte d'entrée	Front door panel	1
9	LGFD_10HP.2.9	Panneau de porte du boîtier de commande électrique	Door panel of the electrical	1
10	LGFD_10HP.2.10	Panneau de porte arrière	Rear door panel	1
11	LGFD_10HP.2.11	Panneau de contrôleur	Controller panel	1
12	LGFD_10HP.2.12	Boîtier de commande électrique	Electrical control box	1
13	LGFD_10HP.2.13	Toit	Roof	1
14	LGFD_10HP.2.14	Panneau du ventilateur	Fan panel	1
15	LGFD_10HP.2.15	Renfort	Reinforcement	2

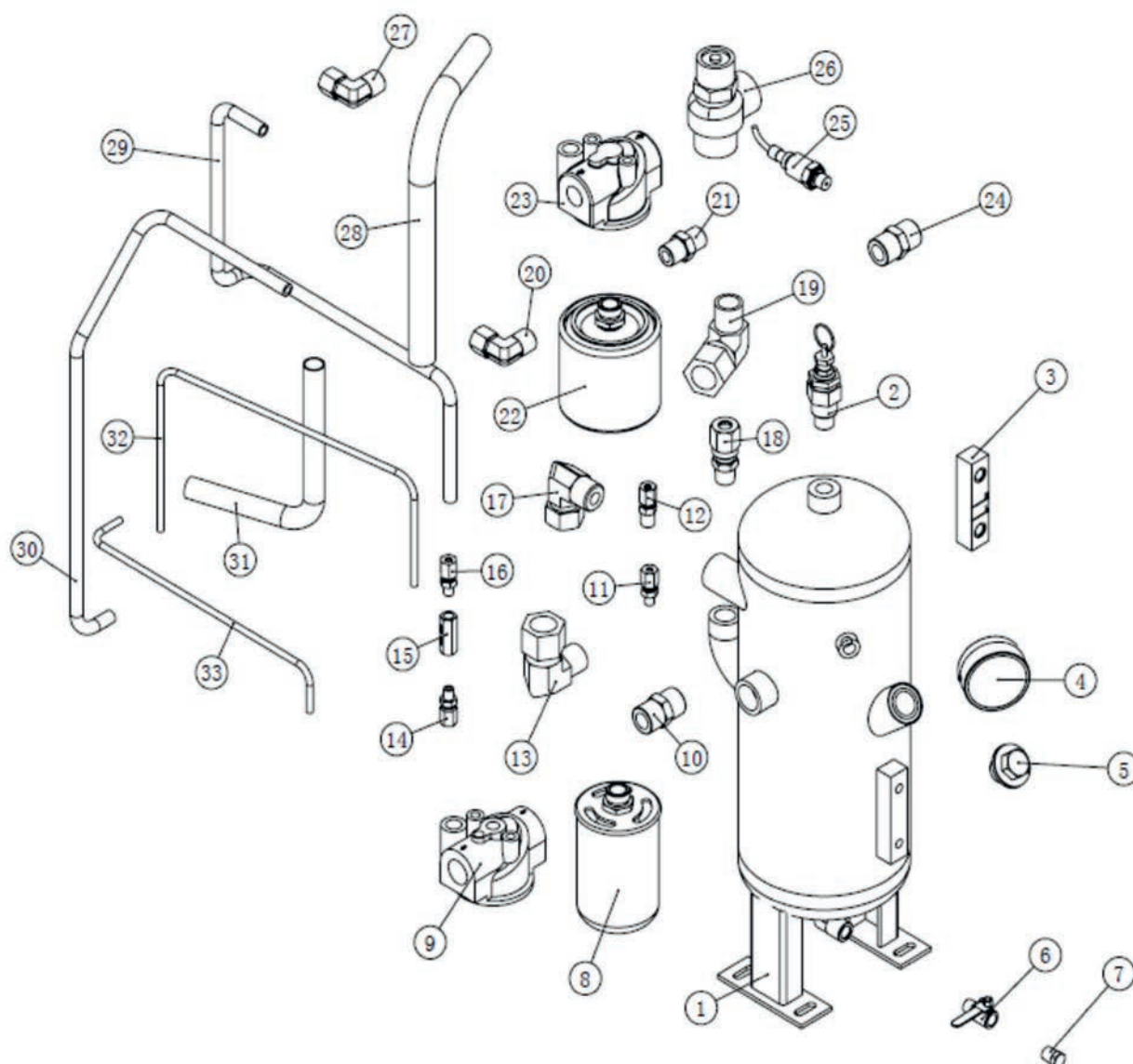
## 11.2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts*



**BD55/BD7C**

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	071AFU0000003	Silent bloc	<i>Silent block</i>	4
2	LGFDP_10HP.2.18	Châssis	<i>Chassis</i>	1
3	LGFDP_10HP.2.19	Support bloc vis	<i>Support bloc vis</i>	1
4	199055300R000	Moteur	<i>Motor</i>	1
5	206HBAC077000	Bloc vis	<i>Air end</i>	1
6	296SPZ1322000	Poulies bloc vis	<i>Pulleys block screws</i>	1
7	296SPZ1002000	Poulies moteur	<i>Motor pulleys</i>	1
8	0822XPZ090000	Courroies	<i>Belts</i>	2
9	5852005000630	Joint d'étanchéité	<i>Gasket</i>	1
10	5850200630200	Bride du bloc vis	<i>Screw block flange</i>	1
11	30002FE020200	Raccord coudé	<i>Angled fitting</i>	1
12	120PT000000009	Capteur de température	<i>Temperature sensor</i>	1
13	30008FE006001	Raccord coudé	<i>Angled fittin</i>	1
14	30001FE010123	Raccords droit	<i>Straight fittings</i>	1

## 11.3 - Réservoir d'huile et d'air - *Oil and air tank (part 1/2)*



**BD55/BD75**

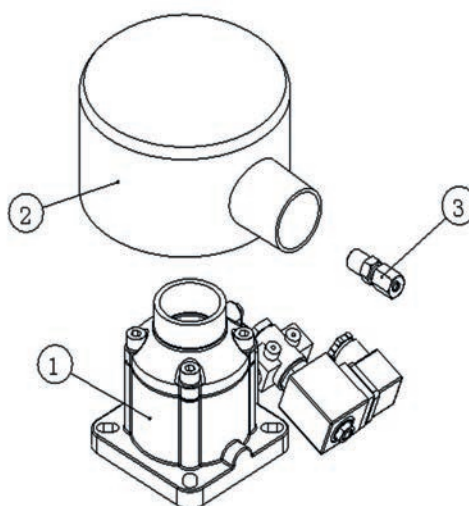
N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	66630L0000020	Cuve d'huile/d'air	Oil/air tank	1
2	260DN00812506	Soupape de sécurité	Safety valve	1
3	2453000000003	Niveau d'huile	Oil level	1
4	3541050FE3013	Manomètre	Manometer	1
5	0840002400000	Bouchon de remplissage d'huile	Oil filler cap	1
6	267DN00821CU4	Vanne de vidange	Drain valve	1
7	3231DN0080002	Bouchon de remplissage d'huile	Oil filler cap	1
8	2111011000000	Séparateur d'huile	Oil separator	1
9	2120YF6NBZ000	Support filtre à huile	Oil filter holder	1
10	30006FE020003	Raccord droit	Straight fittin	1
11	30001FE006067	Raccords droit pour tube acier	Straight connection for steel tube	1
12	30001FE008067	Raccords droit pour tube acier	Straight connection for steel tube	1
13	30008FE020009	Raccords coudé pour tube acier	Angled connection for steel tube	1
14	30001FE006067	Raccords droit pour tube acier	Straight connection for steel tube	1

## 11.3 - Réservoir d'huile et d'air - Oil and air tank (part 2/2)

BD55/BD75

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
15	2660000000007	Clapet anti-retour	Non-return valve	1
16	30001FE006067	Raccords droit pour tube acier	Straight fittings for steel tube	1
17	30002FE020202	Raccords coudé pour tube acier	Angled fittings for steel tube	1
18	30001FE015123	Raccords droit pour tube acier	Straight fittings for steel tube	1
19	30008FE020009	Raccords coudé pour tube acier	Angled fittings for steel tube	1
20	30008FE015001	Raccords coudé pour tube acier	Angled fittings for steel tube	1
21	30012FE015002	Raccord droit	Straight fitting	1
22	2130000WD7190	Filtre à huile	Oil filter	1
23	214YL4D020001	Support du filtre à huile	Oil filter holder	1
24	30012FE020003	Raccord droit	Straight fitting	1
25	1210001600005	Capteurs de pression	Pressure sensors	1
26	275011MPV20A0	Vanne pression minimum	Minimum pressure valve	1
27	30008FE015001	Raccords coudé pour tube acier	Angled fittings for steel tube	1
28	746G025044000	Tuyau en acier	Steel pipe	1
29	746G012070001	Tuyau en acier	Steel pipe	1
30	746G012086500	Tuyau en acier	Steel pipe	1
31	746CQA2004900	Tuyau en acier	Steel pipe	1
32	746CQA0608400	Tuyau en acier	Steel pipe	1
33	746CAQ0605400	Tuyau en acier	Steel pipe	1

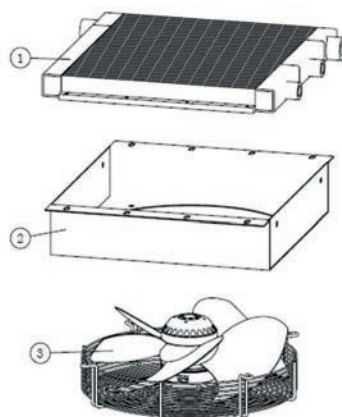
## 11.4 - Assemblage du filtre à air - Assembly of the air filter



BD55/BD75

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	270AIV25YF000	Clapet d'aspiration	Suction valve	1
2	2100018000004	Boitier du filtre air	Air filter housing	1
3	30001FE006067	Raccords droit	Air filter housing	1

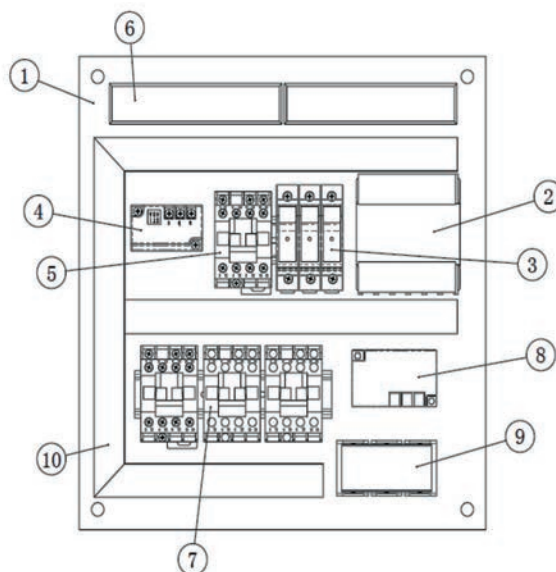
## 11.5 - Système de refroidissement - *Cooling system*



BD55/BD75

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	2803000110001	Radiateur	Radiator	1
2	638A010HP0016	Support du ventilateur	Fan support	1
3	2811016261000	Ventilateur	Fan	1

## 11.6 - Pièces de commande électriques - *Electric control parts*



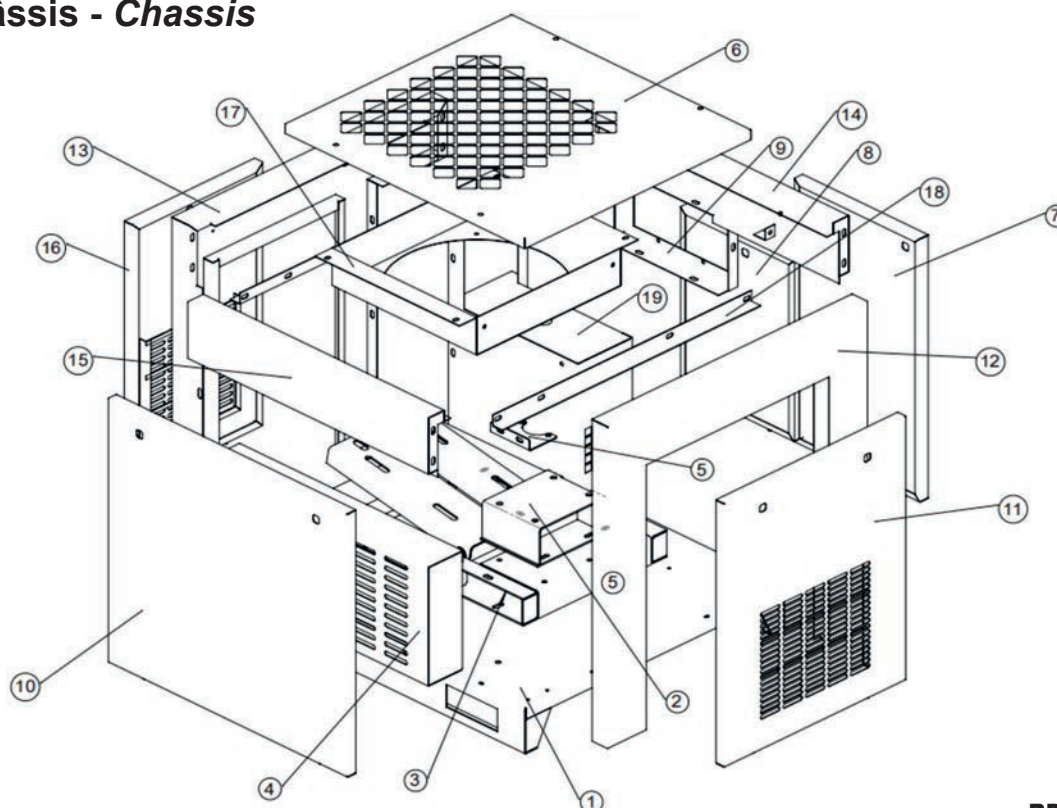
BD55/BD75

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	502J010HP0002	Support armoire électrique	Electrical cabinet holder	1
2	1301003805000	Transformateur	Transformer	1
3	132RT1832X001	Fusible	Fuse	3
4	1220040000000	Mesureur 40 A	Measurer 40 A	1
5	12519XTCD0900	Contacteurs ventilateur	Fan contactors	2
6	1560025100000	Bornier	Terminal block	2
7	12519XTCD1200	Contacteurs moteur	Motor contactors	2
8	1220080000000	Mesureur 80 A	Measurer 80 A	1
9	1560006003000	Bornier d'alimentation	Feed terminal	1
10	078PVC0300250	Goulotte électrique	Electric chute	1



## 12. LISTE DES PIÈCES GAMME : BELT DRIVE BD100/BD150

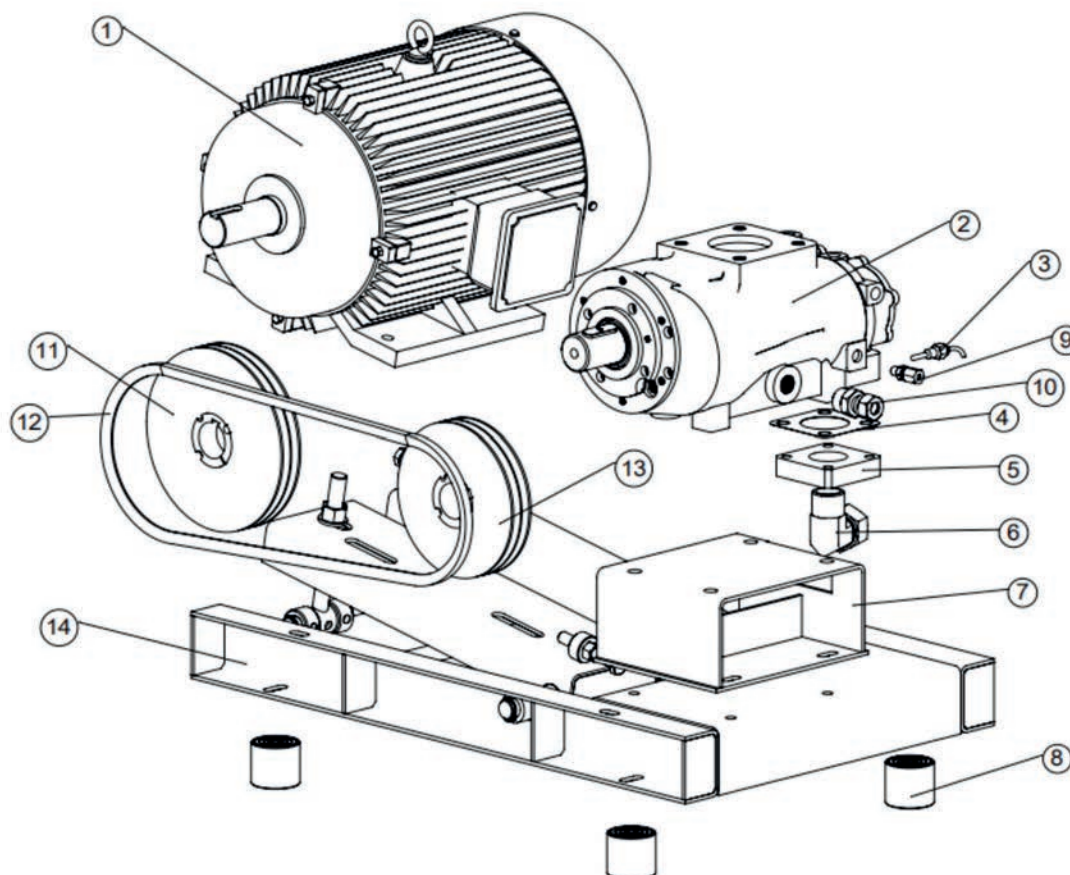
### 12.1 - Châssis - *Chassis*



**BD110/BD 150**

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	LJ-15/20C.1.1	Châssis	<i>Chassis</i>	1
2	LJ-15/20C.1.2	Panneau de droite	<i>Right panel</i>	1
3	LJ-15/20C.1.3	Panneau de gauche	<i>Left panel</i>	1
4	LJ-15/20C.1.4	Panneau de porte droit	<i>Right door panel</i>	1
5	LJ-15/20C.1.5	Panneau de porte gauche	<i>Left door panel</i>	1
6	LJ-15/20C.2.1	Faisceau avant	<i>Front beam</i>	1
7	LJ-15/20C.2.2	Poutre arrière	<i>Rear beam</i>	1
8	LJ-15/20C.2.3	Panneau de porte d'entrée	<i>Front door panel</i>	1
9	LJ-15/20C.2.4	Panneau de porte du boîtier de commande électrique	<i>Door panel of the electrical</i>	1
10	LJ-15/20C.2.5	Panneau de porte arrière	<i>Rear door panel</i>	1
11	LJ-15/20C.2.6	Panneau de contrôleur	<i>Controller Panel</i>	1
12	LJ-15/20C.2.7	Boîtier de commande électrique	<i>Electrical control box</i>	1
13	LJ-15/20C.2.8	Toit	<i>Roof</i>	1
14	LJ-15/20C.2.9	Panneau du ventilateur	<i>Fan panel</i>	1
15	LJ-15/20C.2.10	Renfort	<i>Reinforcement</i>	1
16	LJ-15/20C.2.11	Renfort	<i>Reinforcement</i>	1
17	LJ-15/20C.4.1	Renfort	<i>Reinforcement</i>	1
18	LJ-15/20C.4.2	Renfort	<i>Reinforcement</i>	2
19	LJ-15/20C.5.1	Renfort	<i>Reinforcement</i>	1

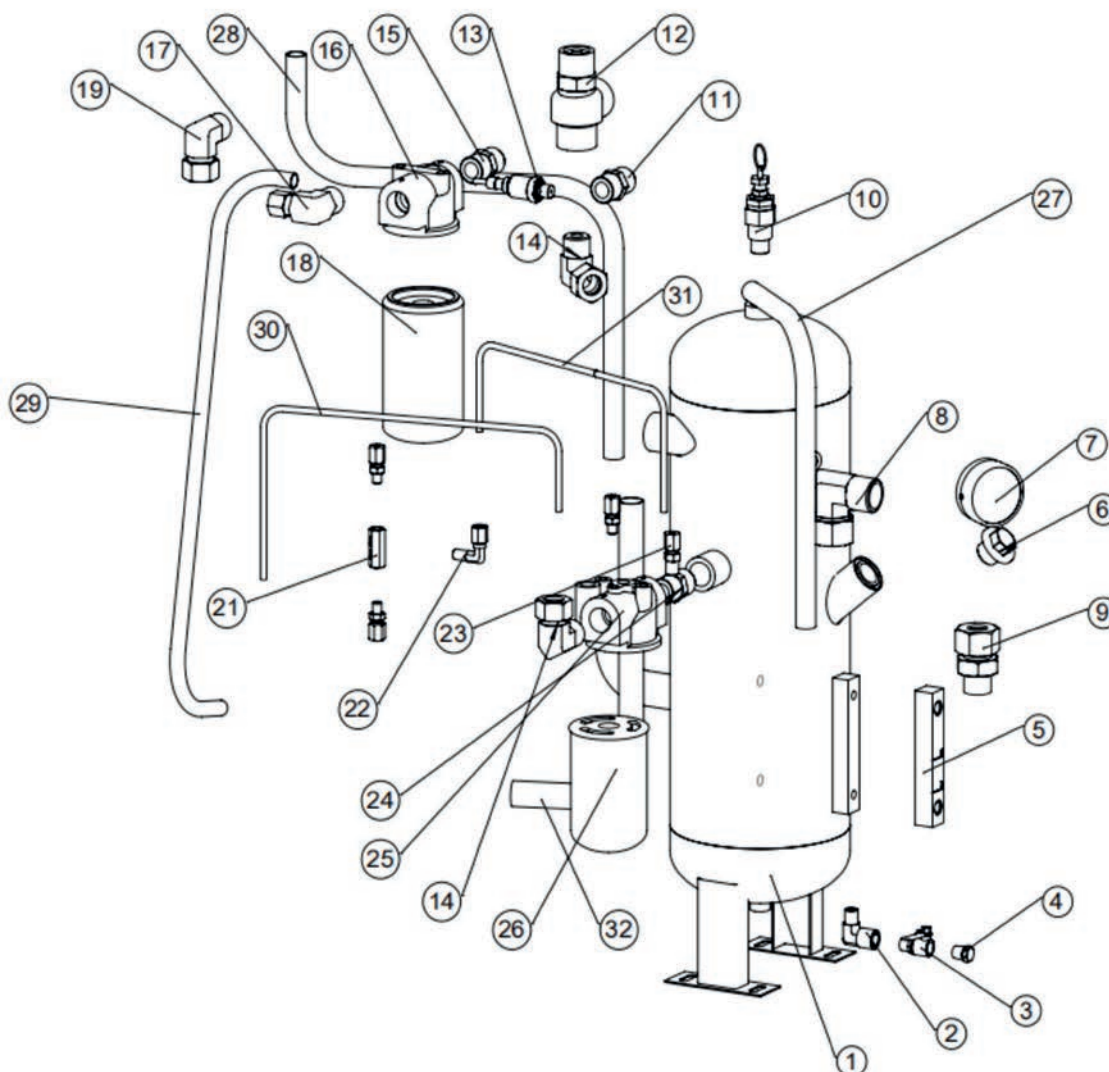
## 12.2 - moteur et tête de compression - *Motor and host parts*



**BD110/BD 150**

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	1991103006008	Moteur électrique	<i>Electric motor</i>	1
2	206HBAC130000	Bloc vis	<i>Screw block</i>	1
3	120PT00000009	Capteur de température	<i>Temperature sensor</i>	1
4	5852005000850	Plaque d'étanchéité	<i>Sealing plate</i>	1
5	5850320850201	Bride de la tête de com-	<i>Compression head flange</i>	1
6	30008FE032005	Raccord union coudé	<i>Angled union connection</i>	1
7	LJ-15/20C.1.2	Support principal	<i>Primary Support</i>	1
8	071AFU00000003	Silent bloc	<i>Silent block</i>	4
9	30001FE008066	Raccord union droit	<i>Straight union connection</i>	1
10	30001FE015121	Raccord union droit	<i>Straight union connection</i>	1
11	296SPZ1803000	Poulie moteur	<i>Motor pulley</i>	1
12	0822XPZ125000	Courroie	<i>Strap</i>	1
13	296SPZ1603000	Poulie de la tête de com-	<i>Compression head pulley</i>	1
14	LJ-15/20C.1.3	Châssis	<i>chassis</i>	1

## 12.3 - Réservoir d'huile et d'air - *Oil and air tank (part 1/2)*



**BD110/BD 150**

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	53030L0000039	Réservoir d'huile/air	Oil/air tank	1
2	30003FE008008	Joints de fil intérieur et extérieur à angle	Right angle inner and outer wire	2
3	267DN00821CU4	Vanne à boisseau sphérique	Ball valve	1
4	3231DN0080002	Bouchon	stopper	1
5	2453000000001	Niveau d'huile	oil level	1
6	0840002400000	Bouchon de remplissage d'huile	Oil filler cap	1
7	3541050FE3013	Manomètre	Manometer	1
8	30002FE025253	Raccord couder	Elbow connection	1
9	30001FE020123	Raccords pour tube acier	Fittings for steel tube	1
10	260DN01512506	Soupape de sécurité	Safety valve	1
11	30012FE025002	Raccord droit	Straight fitting	1
12	275011MPV20A0	Vanne pression minimum	Minimum pressure valve	1
13	1210001600005	Capteurs de pression	Pressure sensors	1
14	30008FE020009	Raccord droit	Straight fitting	2

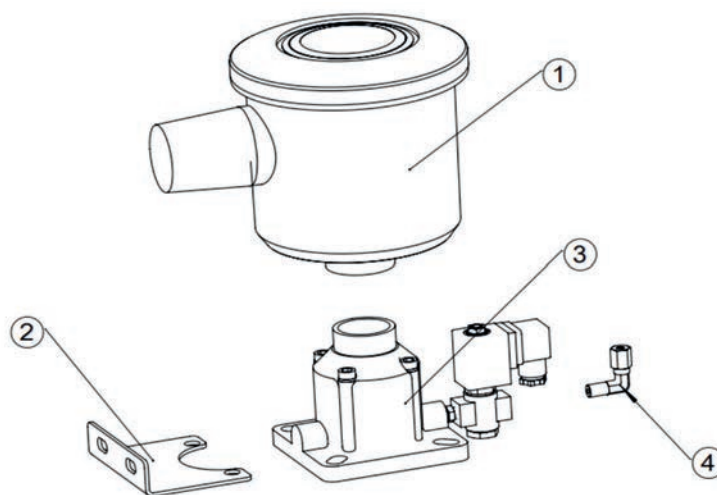


## 12.3 - Réservoir d'huile et d'air - Oil and air tank (part 2/2)

BD110/BD 150

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
15	30012FE020002	Raccord droit	Straight fitting	1
16	214YL4D020001	Support du filtre à huile	Oil filter support	1
17	30008FE015001	Raccord à angle droit de cartouche	Cartridge right-angle fitting	1
18	2130000WD7190	Filtre à huile	Oil filter	1
19	30008FE020010	Raccord à angle droit de cartouche	Cartridge right-angle fitting	1
20	30001FE006067	Raccords directs en virole	Direct ferrule connections	3
21	2660000000007	Clapet anti-retour	Non-return valve	1
22	30002FE006062	Raccord à angle droit de cartouche	Cartridge right-angle fitting	1
23	30001FE008067	Raccords pour tube acier	Fittings for steel tube	1
24	30003FE008008	Connecteur double voie	Dual-port connector	1
25	2120YF6NZ0100	Raccord double voie	Dual track connection	1
26	2111018000001	Séparateur d'huile	Oil separator	1
27	001CQ02500000	Tuyau acier	Steel pipe	1
28	001CQ01200001	Tuyau acier	Steel pipe	1
29	001CQ01200001	Tuyau acier	Steel pipe	1
30	001CQ00600000	Tuyau acier	Steel pipe	1
31	001CQ00600000	Tuyau acier	Steel pipe	1
32	001CQ02500000	Tuyau acier	Steel pipe	1

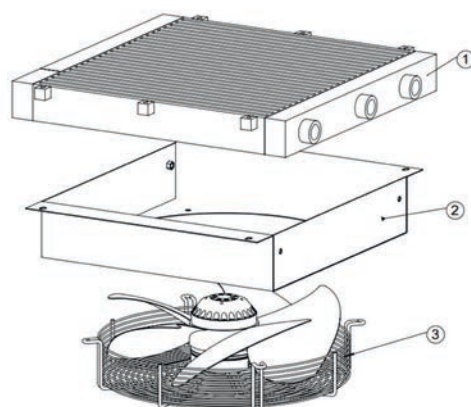
## 12.4 - Assemblage du filtre à air - Assembly of the air filter



BD110/BD 150

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	2100018000005	Ensemble filtre à air	Air filter assembly	1
2	LJ-15/20C.1.5	Support	Support	1
3	270AIV40CE000	Clapet d'aspiration	Suction valve	1
4	30002FE006062	Raccord pour tube acier	Fitting for steel tube	1

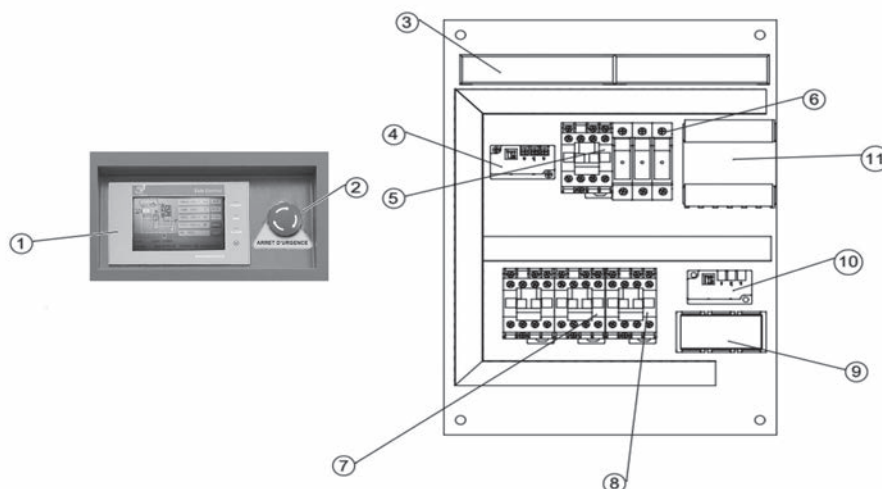
## 12.5 - Système de refroidissement - *Cooling system*



**BD110/BD 150**

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	2803000180000	Radiateur	Radiator	1
2	LGFDPM_20HP.2.15	Support du ventilateur	Fan support	1
3	2811025261000	Ventilateur	Fan	1

## 12.6 - Pièces de commande électriques - *Electric control parts*



**BD110/BD 150**

N.	Référence	Désignation	Describe	Qté - Qty
1	112A001100400	Contrôleur principal MAM 6070	MAM 6070 Main Controller	1
2	102LA115A2000	Arrêt d'urgence	Emergency stop	1
3	1560025100000	Bornier	Terminal block	2
4	1220040000000	Mesureur	Meter	1
5	12519XTCD2500	Contacteur ventilateur	Fan contactor	2
6	132RT1832X001	Fusible	Fuse	3
7	12519XTCD1800	Contacteur étoile	Star contactor	1
8	12519XTCD0900	Contacteur triangle	Triangle contactor	1
9	1560006003000	Bornier d'alimentation	Feed terminal	1
10	1220080000000	Mesureur	Meter	1
11	1301003805000	Transformateur	Transformer	1

## 13. CONFORMITÉ UE



# C E R T I F I C A T E

## ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been inspected and audit has been completed successfully.

2006/42/EC Machinery Directive has been and 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility has been and as references for these processes.

Company Name : **EOLE FRANCE**  
 Company Address : 256 allée de la Fontaine de Valescure 83 700 SAINT-RAPHAEL, France  
 Manufacturer Name : **LIDA (CHINA) MACHINE EQUIPMENT CO., LTD**  
 Manufacturer Address : TAIWANESE INVESTMENT ZONE, QUANZHOU, FUJIAN, CHINA  
 Related Directives and Annex : **2006/42/EC Machinery Directive**  
**2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive**  
 Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 1012-1:2010; EN 60204-1:2018**  
**EN 61000-6-2:2019; EN 61000-6-4:2019**  
 Product Name : **AIR COMPRESSOR**  
 Report No and Date : Lida-230214  
 Product Brand/Model/Type : BD 40, BD 55, BD 75, BD 110, BD 150, BD 185, BD 220, BD 300, BD 370, BDT 40, BDT 55, BDT 75, BDT 110, BDT 150, DD 75, DD 110, DD 150, DD 220, DD 300, DD 370, DD 450, DD 550, DD 750, DD 900, DD 1100, DD 1320, DD 1600, DD 1850, DD 2000, DD 2500, DD 3150, VPM 75, VPM 110, VPM 150, VPM 220, VPM 300, VPM 370, VPM 450, VPM 550, VPM 750, VPM 900, VPM 1100, VPM 1320, VPM 1600, VPM 1850, VPM 2000, VPM 2500, VPM 3150, NPM 75, NPM 110, NPM 150, NPM 220, NPM 300, NPM 370, NVPM 10, NVPM 15, NVPM 20, NVPM 30, NVPM 40, NVPM 50, NVPM 60, NVPM 75, NVPM 100, NVPM 10-360, NVPM 15-500, NVPM 20-500, OFL 22, OFL 37, OFL 75, OFL 110, OFL 150, OFL 220, OFL 300, OFL 370, HSC 3, HSC 6, VPM 220T, VPM 370T, VPM 450T, VPM 550T, VPM 750T, VPM 900T, VPM 1100T, VPM 1320T, VPM 1600T, VPM 1850T, VPM 2000T, VPM 2500T, VPM 3150T, VPM 3550T, OFF 550, OFF 750, OFF 1100, OFF 1500, OFF 2x550, OFF 2x750, OFF 3x750, OFF 2x1100, OFF 3x1100, OFF 4x1100, OFF 2x1500, OFF 3x1500, OFF 4x1500, DB-75, DB-100, DB-150, DB-200, DB-300, DB-400, DB-500, DB-750, DB-1000, DB-1500

Certificate Number : **M.2023.206.C81782**  
 Initial Assessment Date : 16.02.2023  
 Registration Date : 17.02.2023  
 Reissue Date/No : -  
 Expiry Date : **16.02.2028**

  
 UDEM International Certification  
 Auditing Training Centre Industry  
 and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through [www.udem.com.tr](http://www.udem.com.tr). This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s)

**Address:** Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY  
**Phone:** +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76  
**E-mail:** [info@udem.com.tr](mailto:info@udem.com.tr) [www.udem.com.tr](http://www.udem.com.tr)





## ÉOLE FRANCE PARIS

2 Rue des Longues Raies  
77 230 Moussy le Neuf  
Tel : + 33 1 64 44 14 91  
contact@eolefrance.fr



**[www.eolefrance.fr](http://www.eolefrance.fr)**