

BELT XP 8 - 15

50 Hz (données préliminaires)

		8 ...					11 ...						
		bar(g)	7	8	10	12	13	7	8	10	12	13	
Débit d'air FAD/Puissance absorbée	Premiers chiffres	5	1,30	1,22	1,02	0,84	0,80	1,86	1,75	1,62	1,44	1,39	
	débit volumique effectif		6,68	6,30	5,30	4,64	4,46	9,86	9,18	8,51	7,48	7,15	
	m ³ /min (ISO 1217/Annexe C)		7,96	7,54	6,43	5,70	5,50	11,36	10,62	9,88	8,75	8,39	
	Deuxièmes chiffres	sortie moteur à l'arbre	7	1,28	1,20	1,02	0,83	0,79	1,84	1,74	1,60	1,42	1,37
				7,17	6,77	5,72	5,11	4,91	10,54	9,94	9,09	8,00	7,67
				8,50	8,06	6,90	6,22	6,00	12,10	11,44	10,51	9,32	8,95
	Troisièmes chiffres	puissance de l'ensemble du package compresseur	9	1,27	1,19	1,01	0,83	0,79	1,82	1,72	1,59	1,41	1,35
				7,73	7,32	6,21	5,53	5,32	11,42	10,77	9,73	8,60	8,25
				9,13	8,68	7,47	6,69	6,46	13,07	12,35	11,22	9,98	9,60
	Conversion	kW (ventilateur inclus) (basée sur rendement moteur IE 3)	8		1,18	1,01	0,82	0,78		1,70	1,58	1,40	1,34
					7,80	6,65	5,93	5,70		11,53	10,43	9,28	8,92
					9,21	7,95	7,13	6,88		13,19	11,98	10,72	10,33
	Conversion	kW (ISO 1217/Annexe C) (basée sur rendement moteur IE 3)	10			1,00	0,81	0,77			1,56	1,38	1,33
					7,06	6,29	6,05			11,04	9,85	9,49	
					8,41	7,53	7,27			12,66	11,36	10,96	
Conversion	kW (ISO 1217/Annexe C) (basée sur rendement moteur IE 3)	11			0,99	0,80	0,76			1,55	1,37	1,32	
					7,44	6,63	6,38			11,52	10,46	10,09	
					8,81	7,91	7,63			13,18	12,02	11,61	
Conversion	kW (ISO 1217/Annexe C) (basée sur rendement moteur IE 3)	12				0,80	0,76				1,36	1,31	
						6,95	6,69				11,14	10,75	
						8,26	7,97				12,77	12,34	
Conversion	kW (ISO 1217/Annexe C) (basée sur rendement moteur IE 3)	13				0,80	0,76				1,35	1,30	
						7,25	6,98				11,54	11,10	
						8,60	8,29				13,20	12,72	
Conversion	kW (ISO 1217/Annexe C) (basée sur rendement moteur IE 3)	13					0,76					1,30	
							7,25					11,54	
							8,60					13,20	
Aucune charge - sortie moteur à l'arbre (IE 3)	kW	3,09	2,93	2,48	2,21	2,13	4,57	4,31	3,89	3,44	3,30		
	kW	3,98	3,80	3,31	3,01	2,91	5,56	5,27	4,82	4,32	4,17		
Données électriques	Puissance nominale moteur d'entraînement	kW (hp)	7,5 (10)					11 (15)					
	Tension nominale	V	380 / 400 / 415					380 / 400 / 415					
	Courant nominal à la tension nominale	Amp.	17.3 / 16.4 / 15.8					24.7 / 23.5 / 22.7					
	Carter moteur d'entraînement/Classe d'isolation		IP 55 / ISO F					IP 55 / ISO F					
	Vitesse nominale du moteur d'entraînement/fréquence	rpm / Hz	2930/ 50					2945 / 50					
	Rendement moteur d'entraînement IE 3	%	90,1					91,2					
	Puiss. nom. moteur ventilateur (vent. sur arbre moteur)	kW (hp)	0,55 (0.73)					0,55 (0.73)					
Airend	Type Airend		ALM-SI-137					ALM-SI-137					
	Vitesse rotor mâle (basée sur vitesse nominale moteur)	rpm	4014	3799	3226	2717	2608	5743	5384	5025	4459	4281	
	Vitesse périphérique (max.)	m/s	16,3	15,5	13,1	11,1	10,6	23,4	21,9	20,5	18,1	17,4	
Données de refroidissem.	Temp. air compr. à temp. amb. 20 °C et pression max.	°C	32					32					
	Temp. ambiante standard (min/max)	°C	3 - 45					3 - 45					
	Capacité d'air de refroidissement ventilateur	m ³ /h	2520					3120					
	Contre-pression statique (à 35 °C/40 °C/45 °C)	Pa	100					150					
Dimensions/poids/autres	Dimensions (L x l x h)	mm	800x670x1100(1200x670x1100)					800x670x1100(1200x670x1100)					
	Dimension montée sur le réservoir 270 / 500 l	mm	1545x670x1710(1928x670x1810)					1545x670x1710(1928x670x1810)					
	Poids compresseur	kg	274,5					284,5					
	Compresseur de poids + réservoir 270 / 500 l	kg	415(475)					425(485)					
	Sortie d'air comprimé	"	G 3/4					G 3/4					
	Capacité d'huile	l	7,5					7,5					
	Teneur en huile résiduelle de l'air	mg/m ³ (ppm)	2 - 4 (1 - 3) / 1 - 3 (0,8 - 2)					2 - 4 (1 - 3) / 1 - 3 (0,8 - 2)					
	Niveau de bruit à une charge de 100 % (EN ISO 2151)	dB(A)	64	63	63	62	62	67	67	66	66	66	
	Rejet total de chaleur	kW	9,13	9,21	8,81	8,39	8,39	13,07	12,94	13,18	13,37	13,37	
	Rejet de chaleur dans le refroidisseur d'huile	kW	6,58	6,63	6,34	6,04	6,04	9,41	9,32	9,49	9,63	9,63	
Version sècheuse *	Point de rosée sous pression	°C	5					5					
	La chute de pression	bar	0,25					0,25					
	Puissance totale du séchoir	kW (hp)	0.475 (0,633)					0.485 (0,646)					
	Sécheur total d'entrée	Amp.	3,5					3,75					
	Poids	kg	41					41					

* Conditions de référence selon DIN ISO 7183 (t ambiante = 25 ° C, entrée t = 35 ° C, p = 7bar)

Compresseur total de puissance de paquet avec le dessiccateur = Compresseur total de puissance de paquet + sèche-puissance totale de paquet

Max. Pression de service (compresseur avec sécheur) = Max. Compresseur à pression de service - Sécheur à chute de pression

Poids total compresseur incl. séchoir = compresseur de poids total + sécheur de poids

BELT XP 8 - 15

50 Hz (données préliminaires)

		15 ...												
		bar(g)	7	8	10	12	13							
Débit d'air FAD/Puissance absorbée	Premiers chiffres	5	2,33	2,24	2,00	1,85	1,79							
	débit volumique effectif		13,61	13,10	11,34	10,36	9,99							
	m ³ /min (ISO 1217/Annexe C)		15,36	14,82	12,89	11,82	11,42							
	Deuxièmes chiffres	sortie moteur à l'arbre kW (ventilateur inclus) (basée sur rendement moteur IE 3)	6	2,32	2,23	1,98	1,83	1,77						
				14,99	14,42	12,49	11,41	11,00						
				16,86	16,20	14,14	12,96	12,52						
	Troisièmes chiffres	puissance de l'ensemble du package compresseur kW (ISO 1217/Annexe C) (basée sur rendement moteur IE 3)	7	2,31	2,22	1,97	1,82	1,76						
				16,24	15,62	13,53	12,36	11,92						
				18,22	17,55	15,28	14,00	13,52						
			8		2,21	1,96	1,81	1,75						
					16,51	14,50	13,24	12,76						
					18,42	16,32	14,95	14,44						
			9			1,96	1,81	1,73						
					15,39	14,05	13,55							
					17,29	15,84	15,29							
		10			1,95	1,80	1,72							
					16,22	14,81	14,28							
					18,20	16,67	16,09							
		11				1,79	1,71							
						15,53	14,97							
						17,44	16,84							
		12				1,78	1,70							
						16,20	15,62							
						18,18	17,55							
		13					1,68							
							16,24							
							18,22							
	Aucune charge - sortie moteur à l'arbre (IE 3)	kW	6,50	6,25	5,41	4,94	4,77							
	Aucune charge - puissance d'entrée de l'ensemble (IE 3)	kW	7,62	7,35	6,44	5,93	5,74							
Données électriques	Puissance nominale moteur d'entraînement	kW (hp)	15 (20)											
	Tension nominale	V	220 / 380 / 400 / 415											
	Courant nominal à la tension nominale	Amp.	57.8/33.5/31.8/30.7											
	Carter moteur d'entraînement/Classe d'isolation		IP 55 / ISO F											
	Vitesse nominale du moteur d'entraînement/fréquence	rpm / Hz	2945 / 50											
	Rendement moteur d'entraînement IE 3	%	91,9											
	Puiss. nom. moteur ventilateur (vent. sur arbre moteur)	kW (hp)	0,55 (0.73)											
Airend	Type Airend		ALM-SI-137											
	Vitesse rotor mâle (basée sur vitesse nominale moteur)	rpm	7400	7120	6250	5760	5530							
	Vitesse périphérique (max.)	m/s	30,1	29,0	25,4	23,4	22,5							
Données de refroidissem.	Temp. air compr. à temp. amb. 20 °C et pression max.	°C	32											
	Temp. ambiante standard (min/max)	°C	3 - 45											
	Capacité d'air de refroidissement ventilateur	m ³ /h	2520											
	Contre-pression statique (à 35 °C/40 °C/45 °C)	Pa	100											
Dimensions/poids/autres	Dimensions (L x l x h)	mm	800x670x1100(1200x670x1100)											
	Dimension montée sur le réservoir 270 / 500 l	mm	1545x670x1710(1928x670x1810)											
	Poids compresseur	kg	370											
	Compresseur de poids + réservoir 270 / 500 l	kg	515(620)											
	Sortie d'air comprimé	"	G 3/4											
	Capacité d'huile	l	7,5											
	Teneur en huile résiduelle de l'air	mg/m ³ (ppm)	2 - 4 (1 - 3) / 1 - 3 (0,8 - 2)											
	Niveau de bruit à une charge de 100 % (EN ISO 2151)	dB(A)	73	72	71	70	70							
	Rejet total de chaleur	kW	18,22	18,42	18,20	18,18	18,22							
	Rejet de chaleur dans le refroidisseur d'huile	kW	13,12	13,26	13,10	13,09	13,12							
Version sècheuse *	Point de rosée sous pression	°C	5											
	La chute de pression	bar	0,25											
	Puissance totale du séchoir	kW (hp)	0.5 (0,666)											
	Séchoir total d'entrée	Amp.	3,9											
	Poids	kg	41											

* Conditions de référence selon DIN ISO 7183 (t ambiante = 25 ° C, entrée t = 35 ° C, p = 7bar)
 Compresseur total de puissance de paquet avec le dessiccateur = Compresseur total de puissance de paquet + sèche-puissance totale de paquet
 Max. Pression de service (compresseur avec séchoir) = Max. Compresseur à pression de service - Séchoir à chute de pression
 Poids total compresseur incl. séchoir = compresseur de poids total + séchoir de poids